

佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价

生成日期：2025-10-26

电子束氨法烟气脱硫脱硝工业化技术是利用高能电子束(0.8~1MeV)辐照烟气，将烟气中的二氧化硫和氮氧化物转化成硫酸铵和硝酸铵的一种烟气脱硫脱硝技术。该技术的工业装置一般采用烟气降温增湿、加氨、电子束辐照和副产物收集的工艺流程。除尘净化后的烟气通过冷却塔调节烟气的温度和湿度(降低温度、增加含水量)，然后流经反应器。在反应器中，烟气被电子束辐照产生多种活性基团，这些活性基团氧化烟气中的SO₂形成相应的酸。它们同在反应器烟气上游喷入的氨反应，生成硫酸氨和硝酸氨微粒。副产物收集装置收集产生的硫酸氨和硝酸氨微粒，可作为农用肥料和工业原料使用。脱硫治理中的烟气中的有害物质被洗涤在水中和水经由塔底水封流向沉淀池。佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价

电子束辐照烟气脱硫脱硝技术是物理与化学原理相结合的脱硫脱硝技术。其工作原理是：安置电子加速器，用电子束撞击烟气中的NO和SO₂将其氧化成NO₂和SO₃再与水蒸气反应，生成雾状的硝酸和硫酸，然后加入氨气，生成硝酸铵和硫酸铵，加以收集利用，较终达到脱硫脱硝的效果。该技术投资与运行成本低。近年来，干法烟气脱硫脱硝技术在不断发展，新出现了一些技术，例如：活性焦吸附法、NH₃/VO—TiO₂法、流光放电等离子体法、电催化氧化法等。总之，干法烟气脱硫脱硝技术依据同样的原理，使用不同的催化介质，派生出众多的新式方法，具有广阔的发展前景，但是，这些技术要从实验阶段进入到工业化生产阶段，还存在若干问题亟待解决。佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价脱硫循环液经塔内气液接触除SO₂后，经塔底管道流入沉淀池在此将灰尘沉淀下来。

根据现有湿法脱硫装置建设的位置，通常烧结机与脱硫装置之间场地紧凑。脱硫治理装置也可建于脱硫装置后，同时为保证排放粉尘浓度达到较低排放标准的要求，需在脱硫和脱硫装置之间增加湿式电除尘器，从而形成脱硫治理+湿法脱硫的综合净化系统。由于湿法脱硫后烟气温度较低，且为饱和湿烟气，因此，会导致脱硫系统用烟气换热器换热量增大，设备体积较大，且入口烟道及部分换热器与烟气接触面需要做防腐，但由于烟气已完成脱硫，结合烧结烟气净化系统运行状况，脱硫后烟气中SO₂浓度非常低，对脱硫系统来说形成硫酸铵/硫酸氢铵等堵塞的风险明显降低，催化剂脱硫效率和化学寿命等性能明显提高；本脱硫工艺存在烟气再加热系统，使较终排放烟气温度提高，从而可以消除烟气白雾或烟囱雨问题。

辊道窑炉废气脱硫治理(双碱法)工艺流程重要设备为旋流板塔，该设备骨架由钢板焊接而成，中部有多层脱硫除尘装置，顶部有脱水除雾装置，底部侧有排污水封。窑炉烟气经过风机引风后，高速由塔底切线高速进入除尘塔强激水浴区，烟气与碱性水珠碰撞使烟气初步凝聚增重去除。在锅壳的切线和多层脱硫除尘装置的导向作用下，烟气在塔体内上升做旋转运动，当烟气经过脱硫除尘装置时，与该装置上的多层水帘碰撞并接受其洗涤，烟气在上升过程中，所含介质不断与碱性水帘碰撞混合和吸收分解，经过数次重复的碱液洗涤，得到了充分的液气混合，从而达到了吸收和分解的作用。脱硫治理中净化后的烟气由塔顶的脱水段脱水后通过烟囱外排。

活性炭纤维法烟气脱硫技术是采用新材料脱硫活性炭纤维催化剂(DSACF)脱除烟气中SO₂并回收利用硫资源生产硫酸或硫酸盐的一项新型脱硫技术。该技术脱硫率可达95%以上，单位脱硫剂处理能力会高于活性炭脱硫一个数量级以上(一般GAC处理能力为102Nm³/h.t]而ACF可达104Nm³/h.t)由于工艺过程简单，设备少，操作简单。投资和运行成本低，且能在消除SO₂污染同时回收利用硫资源，因而可在电厂锅炉烟气、有色冶炼烟气、钢铁厂烧结烟气及各种大中型工业锅炉的烟气SO₂污染控制中采用，改善目前烟气脱硫技术装置“勉强

上得起，但运行不起”的状况。该烟气脱硫技术按10万KW机组锅炉机组烟气计，装置投资费用3500万，年产硫酸3万~4万吨。只用于全国高硫煤电厂脱硫每年可减少SO₂排放240万吨，副产硫酸360万吨，产值可达数十亿元。湿法烟气脱硫技术为气液反应，反应速度快，脱硫效率高，一般均高于90%，技术成熟，适用面广。佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价

石灰—石膏湿法脱硫工艺具有吸收剂价格便宜、产量丰富、副产物便于利用、脱硫效率高等优势。佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价

脱硫治理中结垢堵塞问题严重影响脱硫系统的正常运行，更甚者严重影响锅炉系统的正常运行。为了尽量避免用钙基脱硫剂的不利因素，钙法脱硫工艺大都需要配备相应的强制氧化系统（曝气系统），从而增加初投资及运行费用，用廉价的脱硫剂而易造成结垢堵塞问题，单纯采用钠基脱硫剂运行费用太高而且脱硫产物不易处理，二者矛盾相互凸现，双碱法烟气脱硫工艺应运而生，该工艺较好的解决了上述矛盾问题。与石灰石或石灰湿法脱硫工艺相比，双碱法用NaOH脱硫，循环水基本上是NaOH的水溶液，在循环过程中对水泵、管道、设备均无腐蚀与堵塞现象，便于设备运行与保养；吸收剂的脱硫渣的沉淀发生在塔外，这样避免了塔内堵塞和磨损，提高了运行的可靠性，降低了操作费用；同时可以用板式塔或填料塔代替空塔，使系统更紧凑，且可提高脱硫效率；佛山脱硫脱硝一体化技术方案报价

佛山市焯诚环保工程有限公司位于季华六路16号永新工业区2座3号（住所申报）。公司自成立以来，以质量为发展，让匠心弥散在每个细节，公司旗下工业废水废气治理及设施设，污水处理及其可再生利用，工业除尘脱硫脱硝，陶瓷废水废气处理及运营深受客户的喜爱。公司从事环保多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。焯城环保秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。